

アキシャル・ラジアル部品挿入機

“部品挿入工程”イニシャルコストに最適な製品をお届けします。



アキシャル部品挿入機 KC-AW



シーケンス方式部品供給部

特徴

- コンパクトモデル
ラジアル挿入機とセットで面積性向上
- 挿入精度 0.01mm
挿入ピッチ 5~20mm可変可能
- ジャンパー線リール供給+供給部20連仕様
- ヘッド、XY、キャリア軸ACサーボモータ駆動
- 部品毎のパラメータ設定で与える衝撃も最小化
- MES規格準拠、上位システムとの連携も可能
- 消費電力1.6kw、省エネと電力コストを削減



ラジアル部品挿入機 KC-10



シーケンス方式部品供給部

特徴

- コンパクトモデル
- 挿入精度 0.01mm、高精度スクリュースライダーモジュールを統合し、高速で正確な自動化を実現
- 対象部品：コンデンサ、トランジスタ、LED、タクトスイッチ、コネクター、スプリング、ヒューズホルダー等
- 部品キャリア機構を簡略化。50ユニットに下げることにより、フィード効率の最適化を実現し、消耗部品数を低減
- MES規格準拠、上位システムとの連携も可能
- 消費電力0.6kw、省エネと電力コストを削減

お
問
合
せ

KnK株式会社

本社 千葉県若葉区桜木6-20-5 Tel : 043-310-5850

埼玉支店 埼玉県児玉郡上里町金久保478-3 Tel : 0495-37-3851

中部支店 静岡県掛川市大池2562-1 Tel : 0537-28-9207

大阪支店 大阪市淀川区加島1-23-15 Tel : 06-6195-7404

Mail : sales@knk-kk.jp



KnK 株式会社



その他挿入機

ジャンパー線・アキシャル部品挿入機

機種名	KC-JV	KC-AW
基板寸法	50*50~330*280mm	
基板厚み	標準1.6mm/0.79~2.2mm可変	
挿入タクト	0.16sec/点	0.16sec/点
部品挿入方向	0° 90° 180° 270° 4方向	
対象電子部品	ジャンパー線線径0.4~0.8mm	アキシャルテーピング部品 ボディ長3~16mm ボディ径0.6~4.0mm リード線径0.4~0.8mm
部品搭載数	1種類	20種類（シーケンス方式）
挿入ピッチ	5~30mm可変	5~24mm可変可能、オートリカバリ機能付き
リードクリンチ	長さ1.2~2.2mm 角度5~45°可変	長さ1.2~2.2mm 角度5~25°可変
基板搬送時間	約3sec/枚	
基板搬送高さ	900±20mm	
基板搬送方向	右⇒左、左⇒右（仕様決定時選択）	
挿入前搬送高さ	上面12mm/下面8mm	
穴位置補正	CCDカメラ認識機能あり	
パッドマーク認識	CCDカメラ認識機能あり	
電源	単相220V 50/60Hz 1.5kW	単相220V 50/60Hz 1.6 kW
空圧源	0.6Mpa 0.3m ³ /min	
設備寸法	L1800*W1500*H1810mm	L1895*W972*H1298mm
設備重量	約1300kg	約1600kg
通信系統	MES系統準拠	

ラジアル部品挿入機

機種名	KC-RH	KCN-10
基板寸法	50*50~330*280mm	
基板厚み	標準1.6mm/0.79~2.2mm可変	
挿入タクト	0.16sec/点	0.19sec/点
部品挿入方向	標準-90°~+90°（OP1°単位360°）	
対象電子部品	ラジアルテーピング部品テーピング送りピッチ12.7/15.0mm 部品高さMax23mm 部品直径Max13mm	
部品搭載数	20種類（シーケンス方式）	10種類（シーケンス方式）
挿入ピッチ	標準2.5 5.0 7.5mm（OP10.0mm）オートリカバリ機能付き	
リードクリンチ	長さ1.2~2.2mm 角度5~45°可変	
基板搬送時間	約3sec/枚	
基板搬送高さ	900±20mm	
基板搬送方向	右⇒左、左⇒右（仕様決定時選択）	
挿入前搬送高さ	上面23mm/下面8mm	
穴位置補正	CCDカメラ認識機能あり	
パッドマーク認識	CCDカメラ認識機能あり	
電源	単相220V 50/60Hz 1.6kW	単相220V 50/60Hz 0.5 kW
空圧源	0.6Mpa 0.3m ³ /min	
設備寸法	L2518*W1782*H1785mm	L1570*W1458*H1610mm
設備重量	約1500kg	約1000kg
通信系統	MES系統準拠	