



X線チップカウンター HAWKEYE2000





装置の概要

- 日本シェアNo.1のX線チップカウンター **”HAWKEYE2000”**
＜販売台数150台 2024.9月当社調べ＞
- 設定不要で4リール同時カウント可能。検査&作業時間が大幅に短縮します
業界最速 1リールの場合:約**6秒** / 4リールの場合:約**6秒** (+出し入れ2秒)

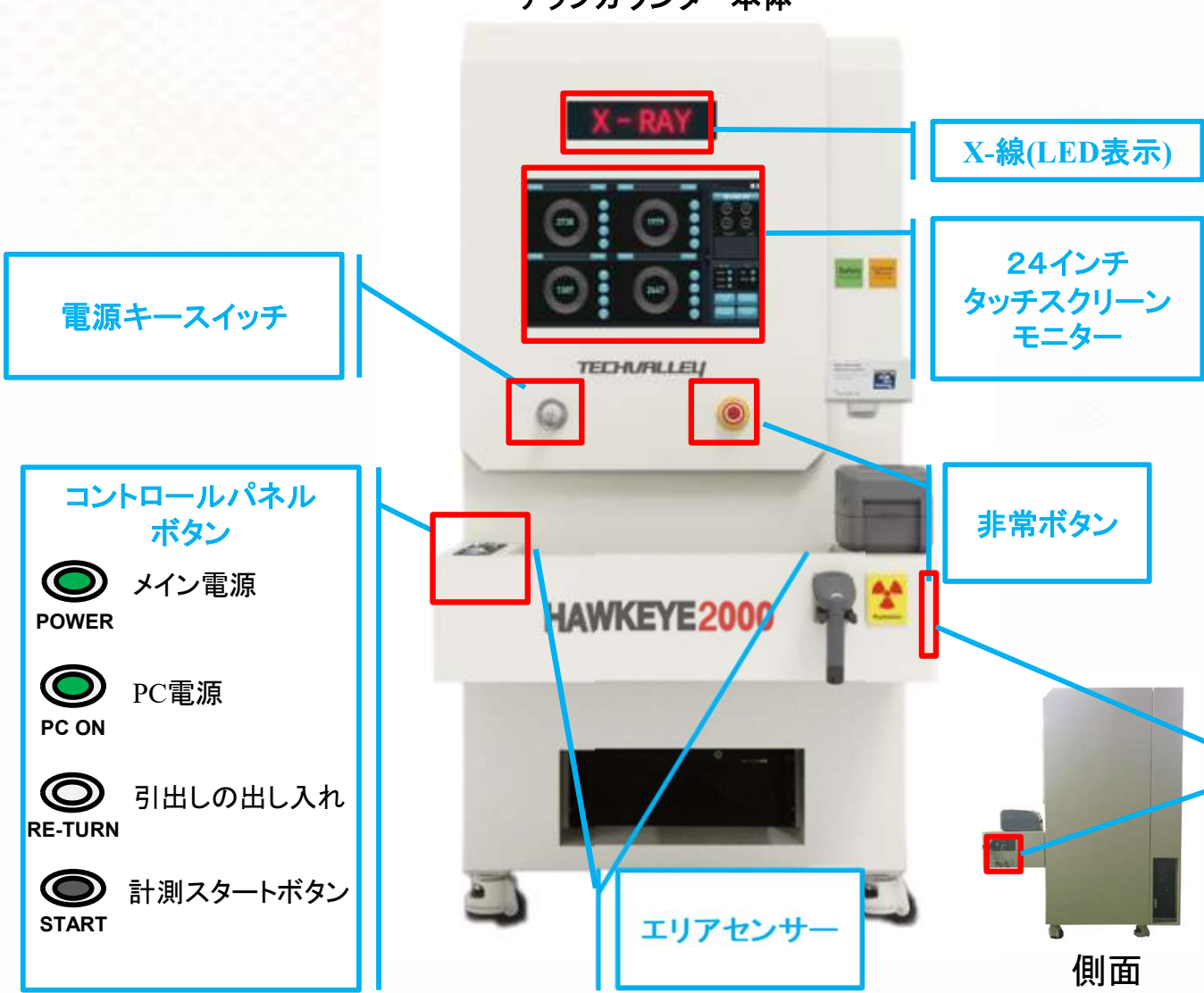
装置の特長

- 誰でも簡単に操作（ワンタッチカウント）
- 様々な部品のカウントが可能 最小部品（0402）、リールサイズ（180～380mm幅）
- 正確なカウント（99.9%の高精度）で作業者によるバラつき無し
- 部品の破損、欠落の防止（信頼性の高い管理）
- 作業工数の削減（ラベルやシステムの有効活用）



装置仕様①

チップカウンター本体



標準付属:外付けバーコードスキャナー



モデル: ZEBRA DS2208

標準付属:外付けラベルプリンター



モデル: ZEBRA ZD 230

標準付属:無線マウス&キーボード



側面



USB&LANポート

LAN USB USB



装置仕様②

Hawkeye 2000	仕様
X線管	kV レンジ : 20 ~ 55 kV
	mA レンジ : 0 ~ 2.5 mA
X線検出器 (ディテクター)	サイズ : 17インチ(430×430) FPXD
	ピクセルサイズ : 140 μ m ピッチ
動作	1 軸
	自動引込 & シャッター
	Z軸 200mm
特徴	1撮影 & 1画像
	検査時間 : > 6 秒
その他	重量 : 650kg
	寸法:幅900 * 奥行1,310 * 高さ1,940 mm



誰でも簡単に操作： リールを置いてスタートスイッチ押すだけ！！！！

部品登録なし、設定なしでもそのままカウントができます

シンプルな日本語簡単画面

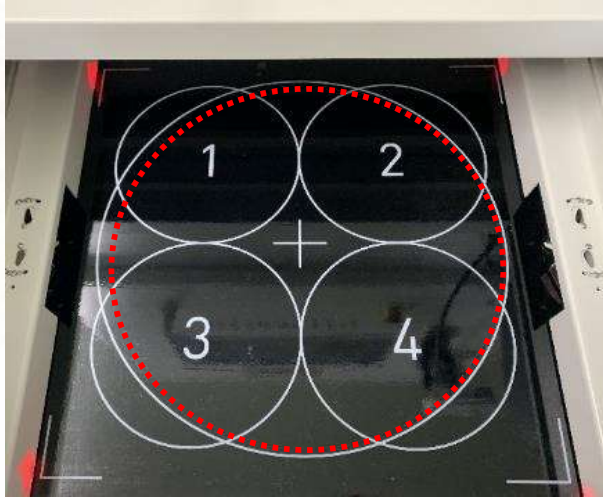




3つのカウントモード: 1 リートモード、4 リールモード、etcモード

1 リールモード

リールを置く場所は○の赤枠の中

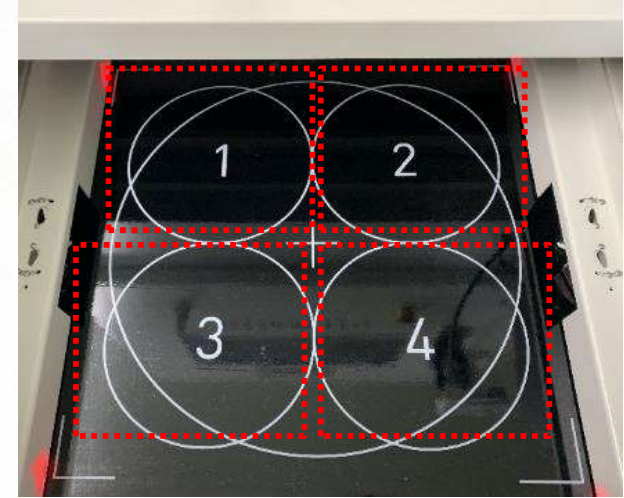


カウント画面



4 リールモード

リールを置く場所は□の赤枠の中



カウント画面





1リールモード

アルミ電解コンデンサ (380mmリール)



計測画面

Administrator
TECHVALLEY Chip Counter

X-Ray状態OFF

743

バーコード	日付	数量
	2021.12.02 12:21:35	7
	2021.12.02 12:22:12	5
	2021.12.02 12:22:33	5
	2021.12.02 12:22:58	5
	2021.12.02 12:23:16	5
	2021.12.02 12:23:42	8
	2021.12.02 13:14:04	743

バーコード 出力
登録
拡大
縮小

バーコード 出力
バーコード未使用 自動出力
1個のバーコードを使用 手動出力
2個のバーコードを使用 Default Large

検査開始 一括出力
設定 終了



4リールモード

種類の異なる部品を同時カウント(180mmリール)



計測画面

2021.12.13 Algorithm 3.0.0.177

バーコード	AS31112350	部分ビュー	バーコード	PSM712-02HTG	部分ビュー
		出力 画像の保存			出力 画像の保存
1000			3000		

バーコード	1POP177GSZ-REEL7	部分ビュー	バーコード	1PGRM033831H102KA12D	部分ビュー
		出力 画像の保存			出力 画像の保存
1000			15000		

Administrator
TECHVALLEY Chip Counter

X-Ray状態OFF

1000	3000
1000	15000

バーコード	日付	数量
PSM712-02HTG	2021.12.02 11:38:08	3000
AS31112350	2021.12.02 11:38:08	1000
1PGRM033861E104KE	2021.12.02 11:38:08	14996
AS31112350	2021.12.02 11:40:23	1000
PSM712-02HTG	2021.12.02 11:40:23	3000
1POP177GSZ-REEL7	2021.12.02 11:40:23	1000
1PGRM033831H102K...	2021.12.02 11:40:23	15000

バーコード 出力

バーコード未使用 自動出力
1個のバーコードを使用 手動出力
2個のバーコードを使用 Default Large

検査開始 一括出力
設定 終了



HAWKEYE2000

装置の特長

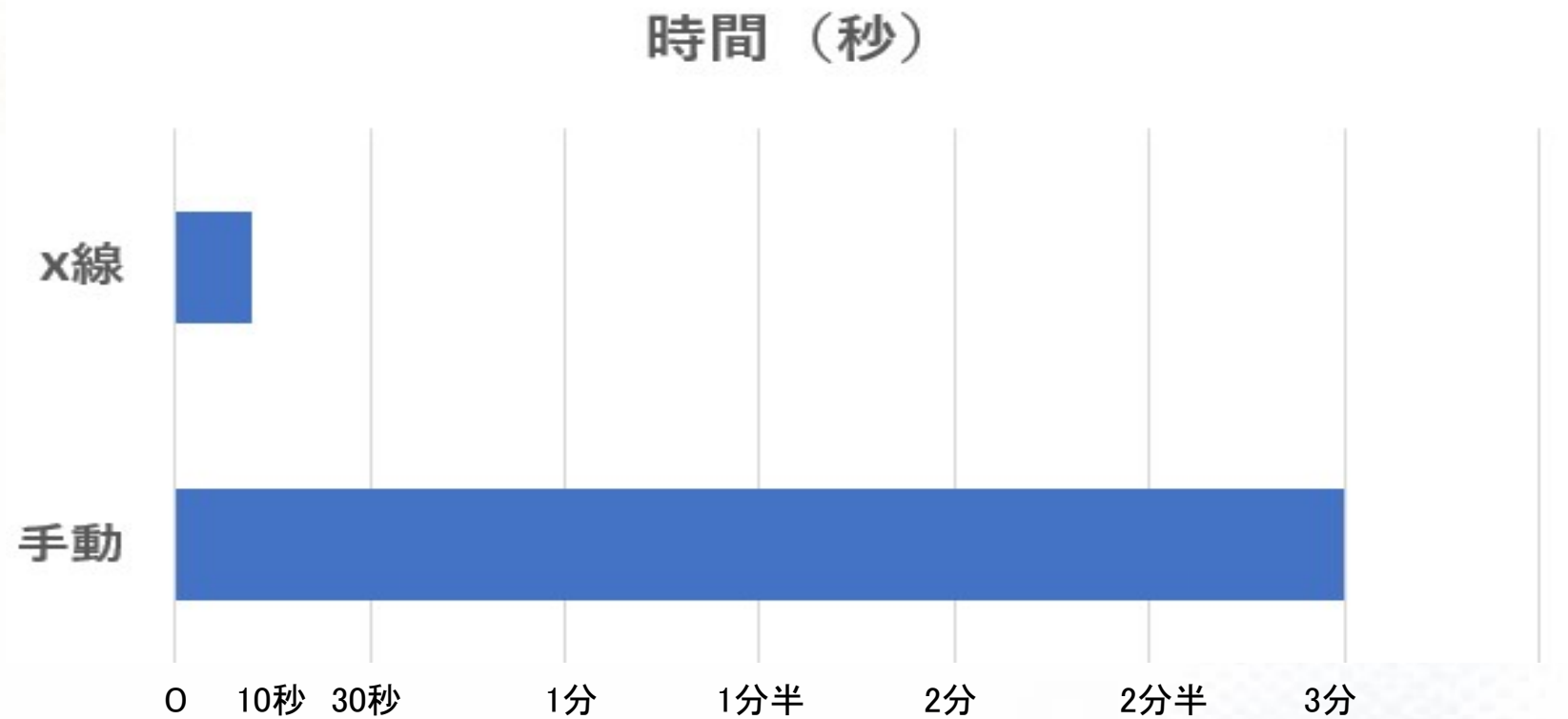


カウント時間の大幅な軽減:

⇒ スピーディーなカウントでコスト削減

X線カウンター(1リール) 約6秒 + 2秒(出し入れ)

X線カウンター(4リール) 約6秒 + 2秒(出し入れ)



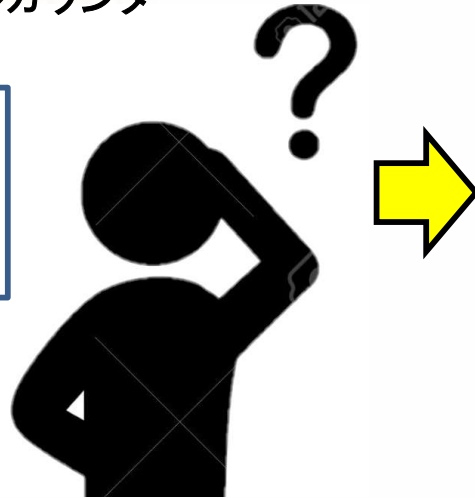
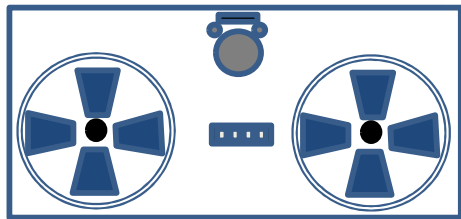
スピーディーな計測により作業効率が10倍以上に上がります。



正確なカウント： 誰でも同じ結果を出す事が可能

ピッチ間違えが起こる可能性がある
(歯抜け部分の誤差がでてしまう)

手動リールカウンター



99.9%精度で正確に自動カウント



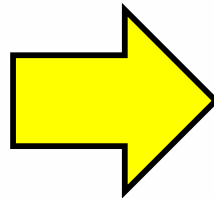


作業工数の削減：スピーディーな計測と貼り付け

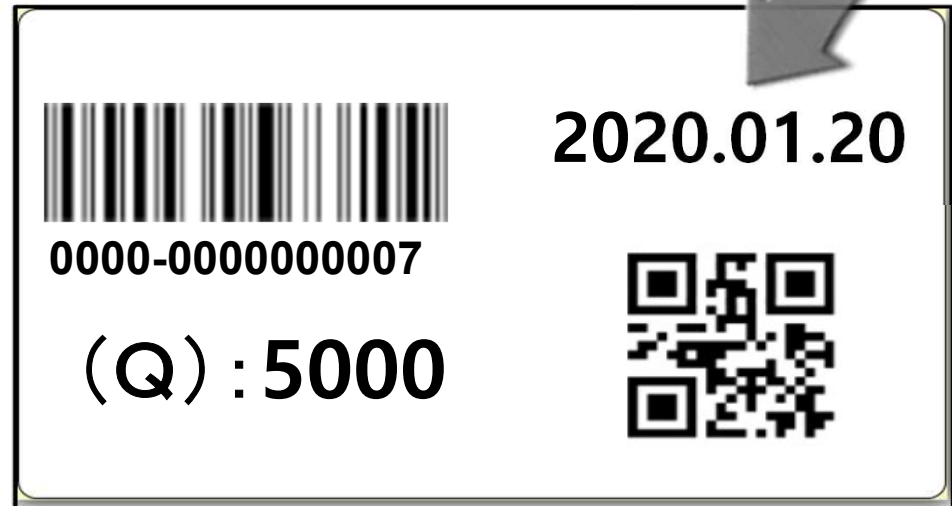
作業者がテープ等にマジックで記載し、リール貼付け



5000 11/11



ラベルプリンターで自動出力システムとの連携も可能

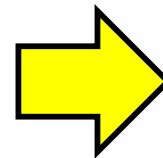
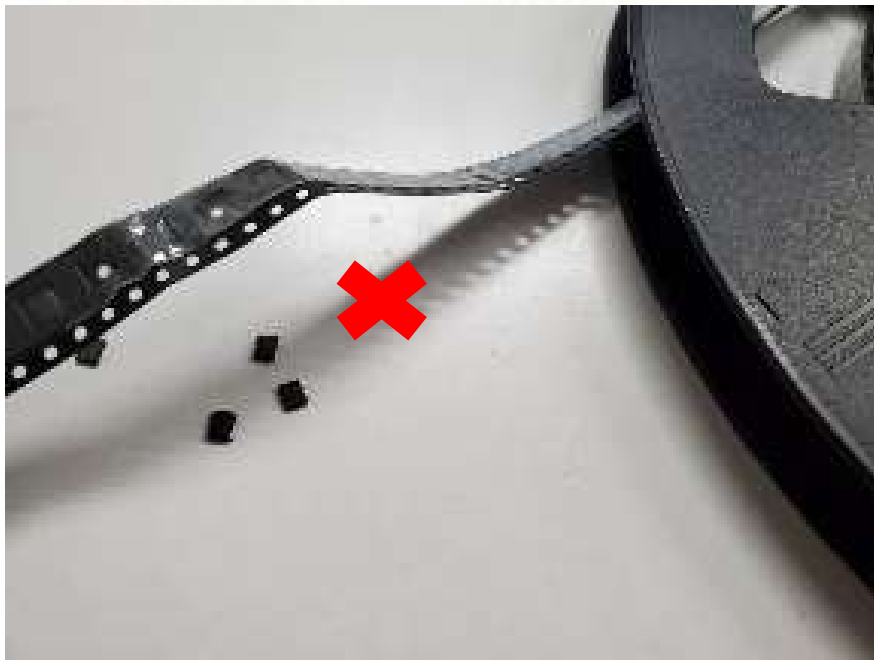


フォーマットの変更可能



部品の破損、欠落の防止： 丁寧な扱いと管理が可能

部品の破損や欠落の可能性あり



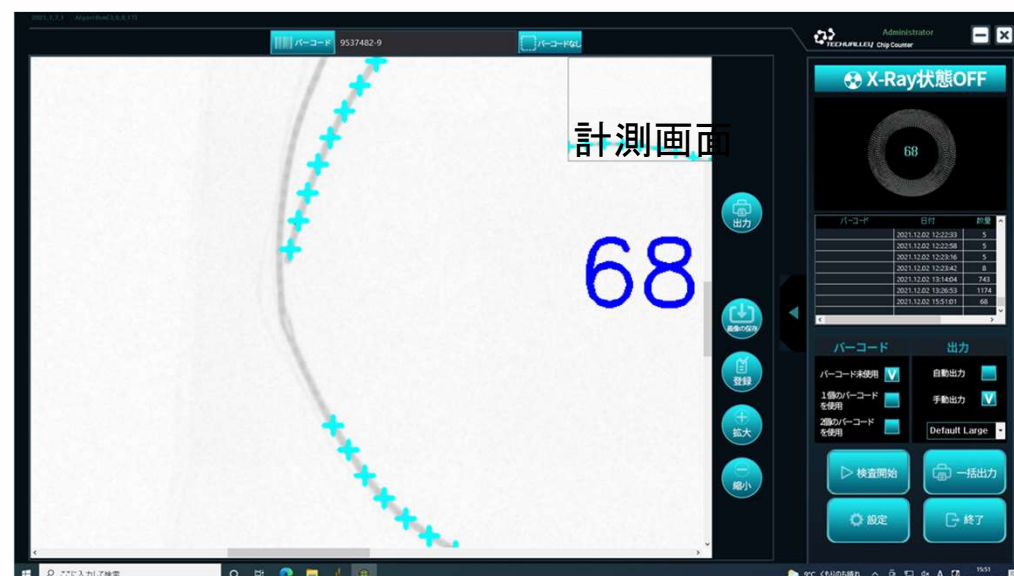
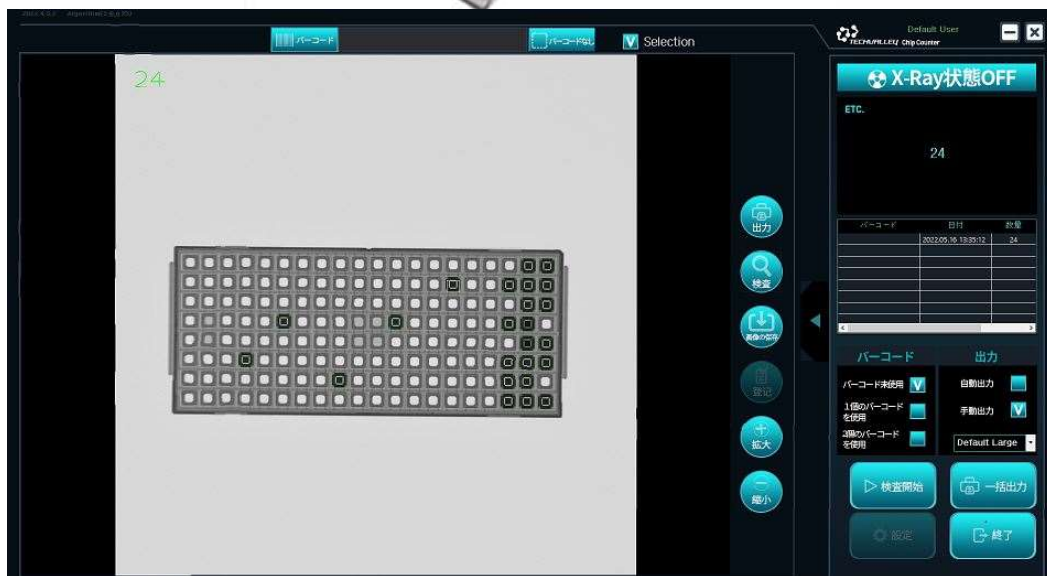
リールをばらす事がないため、
部品の破損や欠落は起きない。





様々な状態でカウントが可能①

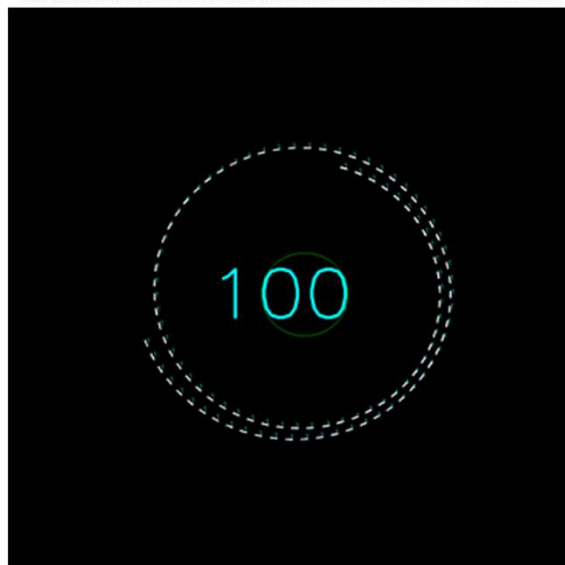
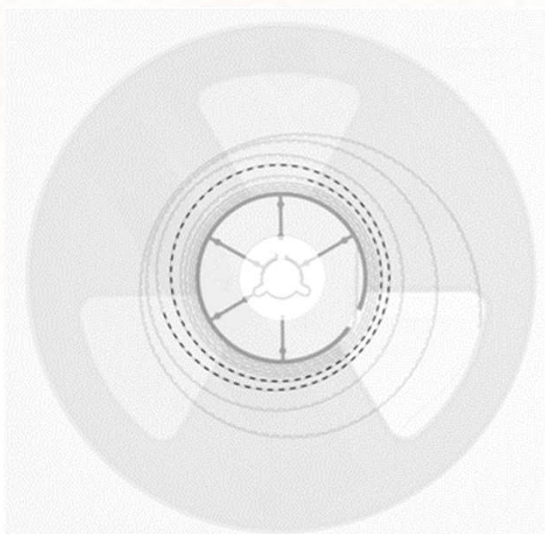
ドライパックや袋入り(カット部品)のままカウントができます



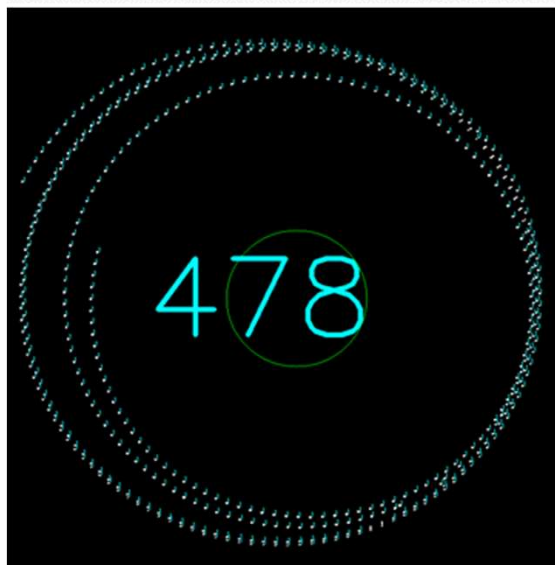
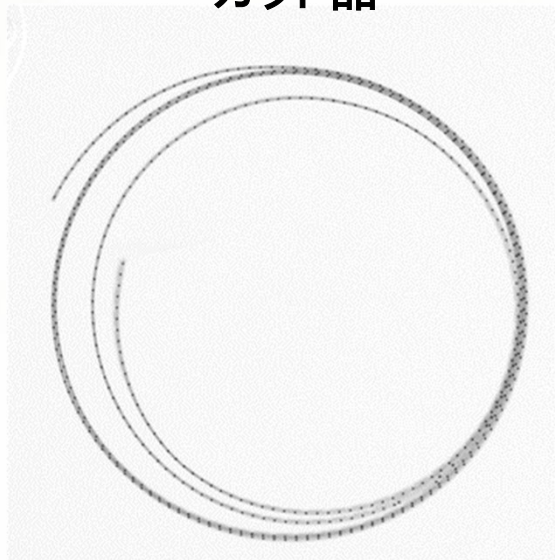


様々な状態でカウントが可能②

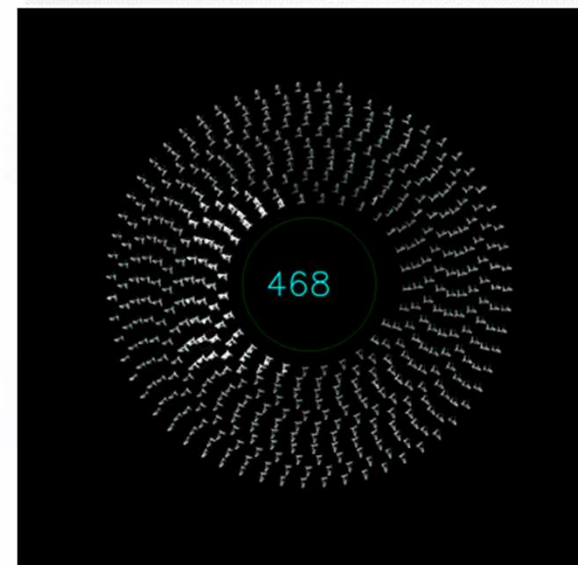
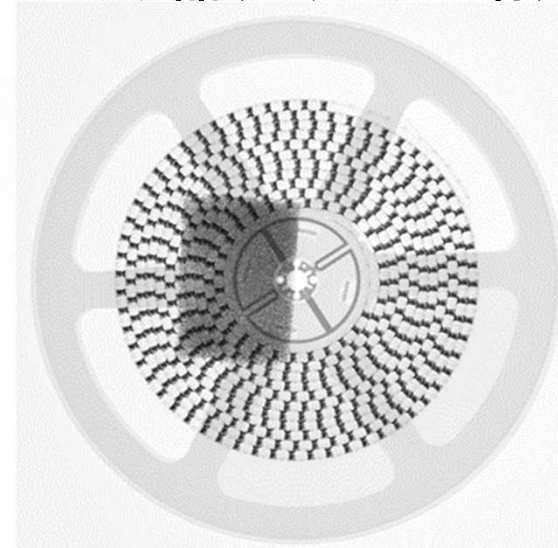
ルーズリール



カット品



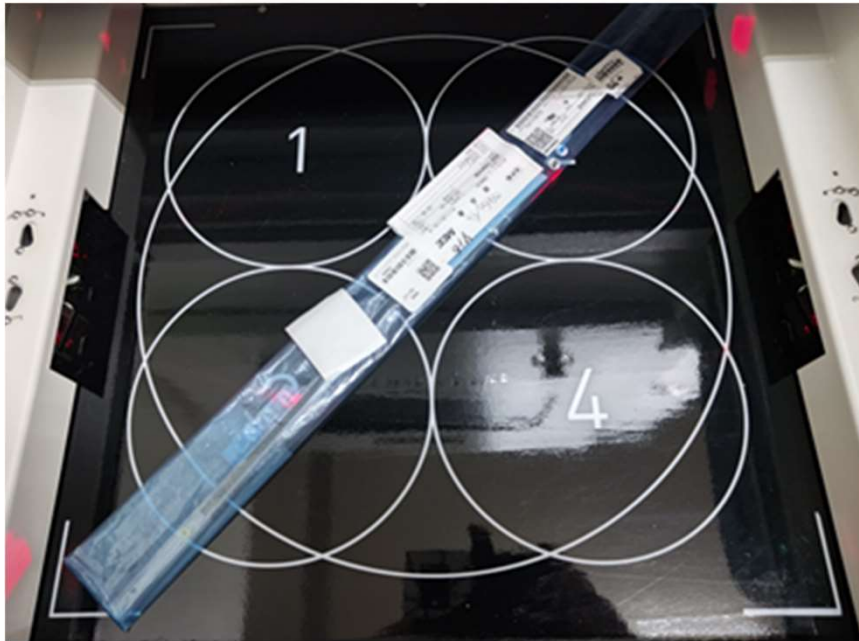
パック品(シリカゲル有)



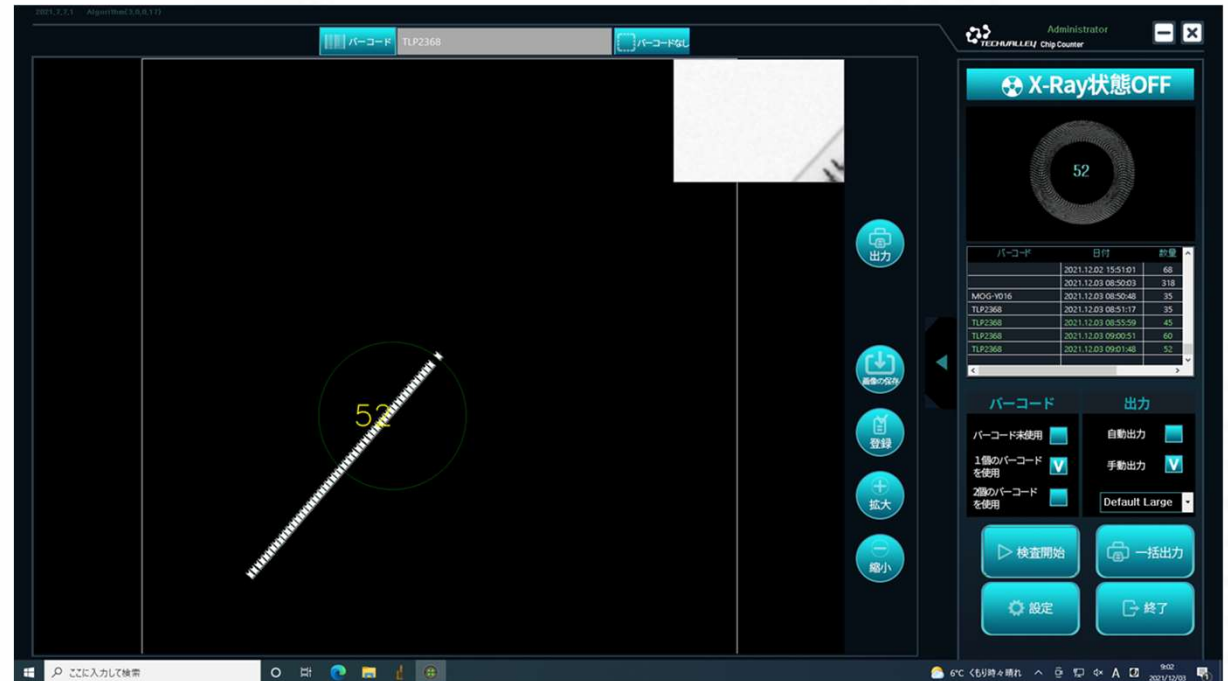


様々な状態でカウントが可能③

フォトカプラ(袋入りスティック品)



計測画面





安全性:

- ① X線源の下に手を入れない構造。
装置内部に部品を置く構造で無い為、上下開閉扉に手をはさむ事はありません。
- ② 引き出し方式のステージに置くだけで疲れません。
- ③ 開口部にエリアセンサーが付いており安全。
ステージが稼働中にエリアセンサーが反応すると、ステージが止まります。
- ④ CE仕様基準に基づいて製造しています。
- ⑤ X線照射時 2重のセキュリティ

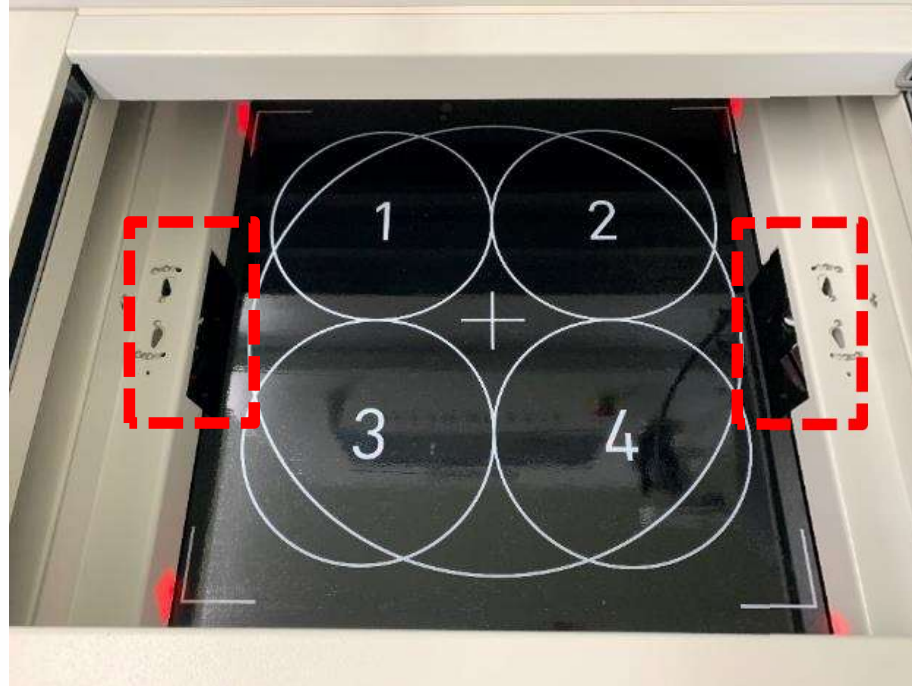




4リール有無センサー(ポカヨケ防止機能):

⇒ 4リール時にラベルの貼り付けミスを防ぐ機能です。
リールの置かれた場所と取り出した場所をセンサーで感知し、取り出された場所のラベルを随時発行します。

例: カウント後、1のエリアに置かれたリールを作業者が取り出したと同時にラベルプリンターから1のエリアのリール部品の残数が印字されたラベルが同時に発行されます。そのラベルをリールに貼付けする。(貼り間違え無し)



リール取り出したと同時に自動でラベルが発行されます

部材管理システムとの連携:



バーコードリーダーを使用しチップカウント後は作業日時・部品名・カウント数量が日付別で蓄積されます

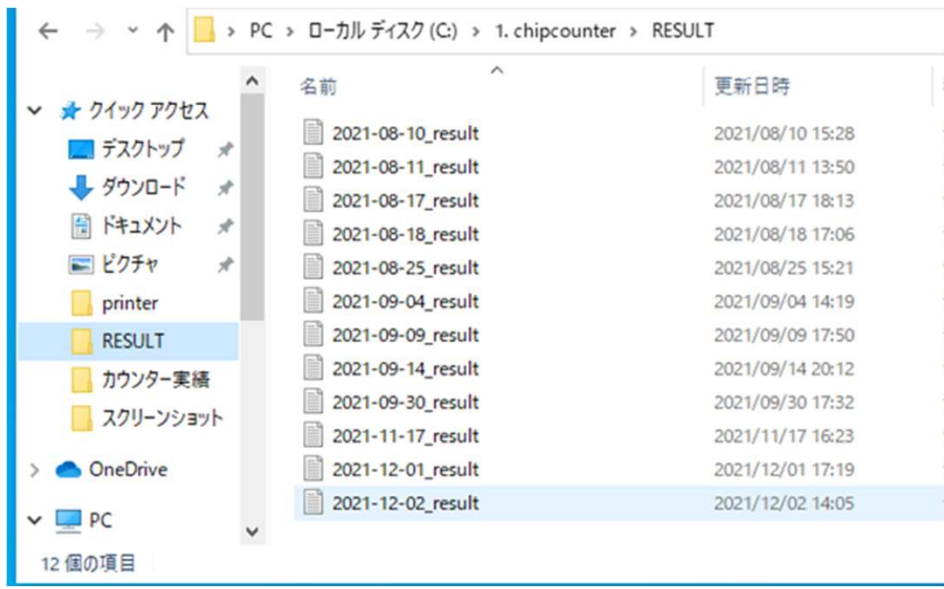
蓄積されたデータは任意のデータを出力する事で、部材管理システムとの連携が容易に可能

周辺機器と接続する為のポート。

テーブル左横のコントロールパネル



RESULT内に蓄積されるテキスト



展開



テキストデータ

```

11:07:01 BARCODE1(GRM1882C1H102JA01D), COUNT(2762)
11:07:21 BARCODE1(CR16-683FV), COUNT(4195)
11:07:43 BARCODE1(CR20-511FV), COUNT(846)
11:08:05 BARCODE1(GRM32EB31C226ME16L), COUNT(694)
11:08:25 BARCODE1(CR20-472FV), COUNT(4516)
11:08:48 BARCODE1(CR32 271FV), COUNT(3566)
11:09:09 BARCODE1(GRM188B31H104KA92D), COUNT(2925)
11:09:51 BARCODE1(RK73H1JTTD1501F), COUNT(4942)
11:10:09 BARCODE1(RK73H2ATTD1102F), COUNT(4990)
11:10:27 BARCODE1(RK73H2ATTD5101F), COUNT(4991)
11:10:47 BARCODE1(RK73H2ATTD2200F), COUNT(4990)
11:11:26 BARCODE1(RK73H1JTTD5102F), COUNT(89)
    
```



HAWKEYE2000

お客様の声



導入後のお客様の声



◎ 棚卸が楽になり、3人のコストカットが出来ました。
予定ではあと2台欲しい……。

2021年導入 関西 お客様



◎ 日々の管理により棚卸時間が大幅に削減
面実装終了後X線チップカウンターで計測し日々管理に変更しています。

2021年導入 東北 お客様



◎ 毎日2000本リールをX線チップカウンターで計測
計測結果をCSVで出力し在庫管理が容易になった。

2021年導入 関東 お客様

ものづくりの現場が抱えているお困りごとを解決するのが私たちの仕事です。

KnK株式会社





導入後のお客様の声



- ◎ 操作が簡単
誰でも簡単に使えるので専任者を置く必要がなく助かっています。

2021年導入 東北 お客様



- ◎ 計測ミスが無くなった
ラベル・データの出力することで作業者の記載ミスなどもなくなった。
おかげで部品供給先からの信頼度も上がった。

2021年導入 関西 お客様



- ◎ サポートに関しても安心
日本で高いシェアを有しているため、アフターサービスに対しても安心している。

2023年導入 関東 お客様

ものづくりの現場が抱えているお困りごとを解決するのが私たちの仕事です。

KnK株式会社



Q&A



操作するのに資格は必要ですか？労働基準監督署への提出書類はありますか？提出書類記載は難しいですか？

X線主任技術者などの資格は不要です。御社管轄区域の労働基準監督署へ装置設置の1か月前までに必要書類の提出をお願いします。提出書類の書き方やサンプルは当社にて提供させていただきます。



バーコードリーダー・ラベルプリンターはオプションですか？

バーコードリーダー・ラベルプリンターは標準搭載しております。



操作は簡単ですか？

トレーニングは1時間～1時間半と非常に簡単な装置となります。



サポート拠点はどこにありますか？

サポート拠点は埼玉と中部の2拠点御座います。



ものづくりの現場が抱えているお困りごとを解決するのが私たちの仕事です。

KnK株式会社



HAWKEYE2000

アフターサービス



顧客販売サポート





KnKの安心サポート

- 定期アップデートによる利便性の強化(定期ご案内)
- 在庫の保管と安心サポート
- 遠隔によるクイックレスポンス対応可能
(初期はWIFI無料貸出可能)



KnK 株式会社

埼玉支店

〒369-0301 埼玉県児玉郡上里町金久保478-3
TEL : 0495-37-3851 FAX : 0495-37-4621

中部支店

〒436-0043 静岡県掛川市大池2562-1
TEL : 0537-28-9207 FAX : 0537-28-9477

sales@knk-kk.jp

その他、多彩な取り扱い製品がございます。お気軽にお問い合わせください。

搬送コンベア

マガジローダー
アンローダー



シングルマガジン
ローダー、アンローダー



バッファーストッカー
(マガジン or ラック仕様)



SPI / AOI用
バッファーストッカー



バキュームピック
アップローダー



スタッカー ・ ディスタッカー



インラインレーザーマーカ

KNLM-100S



◇生産

- ・簡単な画面操作(タッチパネル)
- ・言語切替
- ・ロット数管理機能

◇プログラム

- ・簡単にプログラムの追加&変更
- ・画面上でマーキング場所の座標確認

◇装置状態管理と校正機能

- ・デジタルIO確認
- ・キャリブレーション機能

◇ユーザー管理

- ・オペレーターモード
- ・スーパーバイザーモード
- ・サービスモード

X線 検査装置 (CT付) / (AXI)



- ・ 世界最安の X線 3D CT !
- ・ 斜め CT 撮影で極小部位の非破壊CTスキャンおよび分析が可能。
- ・ 連続スキャンとCT データの並列処理により超高速検査が可能。
- ・ マイクロフォーカス密閉チューブ搭載でメンテナンスが容易。

